CURRICULUM VITAE

Ing. Antonio de Jesús Camacho García

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| G:\IMG_20161102_133423.jpg | Nombre Antonio de Jesús Camacho García    Fecha de Nacimiento 10 de agosto de 1994  Edad 26 años  Lugar de nacimiento Irapuato, Gto.  Lugar de residencia Salamanca gto.  Estado civil: Casado  Hijo(a): 3  Profesión Ing. en Mecatrónica área automatización  Nacionalidad Mexicana  Teléfono 4626916165  Tel. celular 4641682044  Correo Electrónico: antonio.camachog@outlook.com  Disponible para cambiar de residencia  Puesto Actual: INGENIERO DE MANTENIMIENTO. |

|  |  |
| --- | --- |
| OBJETIVO PROFESIONAL |  |
|  | desempeñarme con gran eficacia en el área laborar en donde pueda desarrollarme y alcanzar metas de productividad , compartir mis conocimientos y habilidades. |
| FORMACIÓN ACADEMICA |  |
|  | PREPARACIÓN ACADÉMICA  PREPARATORIA  TÉCNICO INFORMATICA  Nombre: Centro de bachillerato tecnológico industrial y de servicios No: 65  Periodo: 2010-2013  PROFESIONAL  TSU MECATRONICA  Nombre de la institución: Universidad Tecnológica de Salamanca  Periodo:2013-2015  Documentos obtenidos: Cédula profesional 9725164  Ing. MECATRONICA  Periodo:2015-2017 |
| EXPERIENCIA PROFESIONAL |  |
|  | RYSE  Estadías realizadas en taller de electrodomésticos SYR en el periodo de mayo-agosto de 2015  Instalación de aires acondicionados  inventarios  Actividades realizadas en reparaciones y instalaciones de electrodomésticos de RYSE.  Nombre del jefe inmediato Salvador Pérez  PYA Automotive  En el área de calidad y mantenimiento  Actividades  Instrucciones de trabajo  Inventarios  Parámetros de la información  Mantenimiento y programación de piezas  Proceso de líneas de producción  Metodología  Robot Fanuc  GENERAL MOTORS SILAO, MEXICO.  AREA: MANTENIMIENTO PLANEADO  Planificación de material.  Seguimiento A refacciones criticas  Indicadores de mantenimiento  TPM  Programas SAP, checkbook, Dmade.  PLC programación STEP 7, TIA PORTAL, Backup , Siemens 1200 y Allen Bradley 5000  Robot Fanuc mantenimiento  Cnc  Diagramas de flujo.  Mantenimiento predictivo.  Programación de macros avanzado  Trato con proveedores.  Fujikoki  Mantenimiento a líneas de ensamble.  Sistemas neumáticos y eléctricos.  Diseño en Impresoras zato  Cámaras keyence  Impresoras Marken images  Mantenimiento preventivo y correctivo.  Sensores Keyence, smc, omron; inductivos, magnético, , fotoeléctricos.  Plc Programación y backup mitsubishi  Hal Aluminum Mexico  Maintenance Planner  Ajuste y Planes de mantenimientos Respeto a peticiones de ingeniería, inspección, producción, nuevos proyectos y ventas.  Elaboración de plan de mantenimiento.  Solución y Aplicación de mantenimientos preventivos y correctivos.  Robot Fanuc  PLC programación step 7, TIA PORTAL, Allen bradley 5000 y Siemens 1200  Soldadura TiG,  Comunicación Frecuente con Staff Japonés.  Proceso Die Casting.  Proceso de maquinado (tolerancias y ajustes)  Gestión de personal  Interpretación Y Ajuste de planos mecánicos  Seguimiento al plan carga, Recovery y Backup de producción(inventarios).  Seguimiento a refacciones críticas para el mantenimiento  Supervisar la ejecución del mantenimiento Y solucion de problemas.  Lean Manufacturing, Why’s 5,AMEF,OEE,8D,5’S y mejora continua.  Interpretacion y ajuste de medicion CMM Y 3D (Tolerancias respecto a la petición del cliente.  Medicion con Brazo faro (Geometric)  Auditorías internas y externa.  Cumplimiento de estandares de calidad.  Realizar solicitud de reparacio respeto a medicion CMM y planos mecanicos.  SK TEC ING. MANTENIMIENTO  Supervisar las actividades de personal mantenimiento y problemas de calidad.  OEE, 5’S, AMEF  Auditorías internas y externas.  Asegurar la calidad del producto.  Asegurar que se realicen los objetivos de mantenimiento.  Administración de inventario de refacciones.  Manejo de proveedores.  Programación de plc.  Instalación de líneas de automatización.  Mantenimiento a líneas de ensamble y soldadura.  Modificación de programa de robot OTC, teaching a robots.  Modificación de parámetros en base a nuevos proyectos.  Kaizen en soldadura y ensamble.  Soldadura tig, mig.  Realización de mejoras de proceso de soldadura y ensamble.  Plan de mantenimiento.  Rastreo y localización de fallas en líneas de soldadura y ensamble.  Instalaciones eléctricas, configuración sensores fotoeléctricos keyence, omron etc, ajustes mecánicos.  Realizar instrucciones de trabajo, check sheet, mapa de habilidad, plan de mantenimiento. |
| IDIOMAS |  |
|  | Ingles INTERMEDIO |
| CONOCIMIENTOS |  |
|  | Conocimientos de Microsoft office a nivel avanzado.  Diseño y Programación avanzado Cnc  Fotocopiadora, scanner, fax  Lenguaje C++, Pic C Compiler, Proteus, Labview, Visual Basic, FluidSim, AutoCAD, Active HDL, Robot C, PCB Wizard, SQL.  Diseño de sistemas, corel draw, páginas web, Inventarios, estadística, matemáticas, hidráulica y neumática, electrónica, electricidad industrial, PLC,Cnc, sistemas computacionales, control estadístico de un proceso, administración de proyectos, instrumentación virtual, diseño asistido por computadora, administración del tiempo, planeación y organización del trabajo, fundamentos de robótica industrial, control automático ecuaciones diferenciales aplicadas, procesos productivos, microcontroladores, sistemas digitales, química básica, análisis y control de circuitos eléctricos, control de motores. |
| HABILIDADES Y APTITUDES |  |
|  | Responsable  Puntual  Trabajo en equipo  Organizado  Facilidad de trabajo bajo presión (tolerancia a la frustración)  Deseo de superación  Facilidad de palabra  Honesto  Lealtad |